

WM Press investerar ytterligare i automatiserad CNC svarv med drivna verktyg och ökar kapaciteten!

WM Press förstärker på skärande bearbetning med ytterligare en ny och större CNC svarv. Den här gången blev det även en svarv med drivna verktyg. Med den nya tekniken med integrerad automation kan vi kapa ställtider genom att många operationer kan göras färdigt i en uppspanning. Maskinen är förbered för in- och utplockning av detaljer med en robotlösning vid större serier.

Chuckstorleken är 310/ 92mm genomföring och avstånd mellan dubbarna är upp till 2000mm

CNC-svarven med C-axel och drivna verktyg kommer korta processtiden och öka kvaliteten tack vare en uppspanning och ny automationsteknik.

Med den nya CNC-svarven med drivna verktyg utökas kapaciteten och WM press står väl rustade att ta emot nya beställningar med avancerade detaljer där flera operationer krävs.

Investeringen ligger helt i linje med WM Press framtidsplaner där varje operatör betjänar minst två maskiner tack vare ny teknik med mer automation. På så vis kan vi öka vår konkurrenskraft i Sverige med smartare och mer intelligent produktion. Maskinen är också ett led i WM Press strategi att automatisera processer för att öka kvalitén samt höja teknivån för de anställda, avslutar Thomas Pakruhn, delägare och teknisk rådgivare på WM Press

